

# Выпрямитель сварочный ВДМ-2х313



## Основные преимущества

**MMA**

- Отказ от подвижных обмоток
- Принудительное охлаждение
- Сварочный ток плавно регулируется в одном диапазоне

*Выпрямитель сварочный ВДМ-2х313 предназначен для ручной дуговой сварки и резки углеродистых и легированных сталей, чугунов штучными электродами с основным и целлюлозным покрытием до 5мм.*

*Выпрямитель сварочный ВДМ-2х313 имеет превосходные сварочные характеристики, рекомендуется для сварки ответственных конструкций.*

Выпрямитель сварочный ВДМ-2х313 отличается простотой и надежностью конструкции, а также отсутствием традиционных балластных реостатов. Сварочный ток регулируется плавно в одном диапазоне с помощью ручного механического перемещения магнитного шунта горизонтального исполнения. Градуировка тока дуги выполнена на внешней поверхности шунта. Механизм такого шунтового регулирования резко уменьшает время, необходимое на смену режима сварки.



*Скидка  
только до 31 декабря!*

## Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3х380
Количество постов	2
Номинальный сварочный ток поста, А	315
Номинальный режим работы при продолжительности цикла сварки 10 мин, ПН %	60
Номинальное рабочее напряжение поста, В	32
Коэффициент одновременной работы постов	0,5
Напряжение на холостом ходу, В, не более	70
Первичная мощность, кВА, не более	2х23
Первичный ток, А, не более	2х35
Отношение тока короткого замыкания к номинальному току на ПВХ	1,45
Масса, кг	130
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700х490х670



ТОО «ИТС-Астана»  
Гипермаркет сварочного оборудования «В свете сварки»  
010000, Казахстан, г. Астана, ул. Пушкина, 55/1  
Тел.: +7 (7172) 911-810  
[www.its-astana.kz](http://www.its-astana.kz)