

КОЛОННА СВАРОЧНАЯ МАЛАЯ КСМ-1.5X1.5

Колонна состоит из 2-х вертикальных стоек (включая механизм перемещений, суппорт корректировки положения зенита, ручное опорно-поворотное устройство и ручное устройство блокировки поворота), основной горизонтальной балки и других частей. Каждая составная часть является типовой для данного оборудования.

Металлоконструкции колонны изготовлены из конструкционного алюминиевого профиля в сборе с линейными направляющими и зубчатой рейкой. Линейные направляющие обеспечивают надёжность работы конструкции при линейных перемещениях. На торце горизонтальной балки установлен суппорт корректировки положения зенита, на который устанавливается сварочная головка. В центре колонны располагается движущийся по вертикали механизм перемещений (сварная конструкция). Вся конструкция колонны закреплена на поворотном основании, позволяющем правильно ориентировать колонну по отношению к оси изделия, и может вручную поворачиваться около вертикальной оси на 360°.

Механизм перемещений предназначен для подъема и опускания горизонтальной балки по линейным направляющим, а также для перемещения горизонтальной балки вдоль оси свариваемого изделия. При подъеме или опускании горизонтальной балки механизм перемещений перемещается вместе с ней, при горизонтальном перемещении балки механизм неподвижен.

Горизонтальная балка устанавливается линейными направляющими в линейных подшипниках механизма перемещений. К балке прикреплена зубчатая рейка, с которой зацепляется выходная шестерня привода перемещения балки, установленного в механизме перемещений. Балка снабжена жёсткими упорами крайних положений.

Управление вертикальным и горизонтальным перемещением осуществляется посредством шкафа управления колонной.

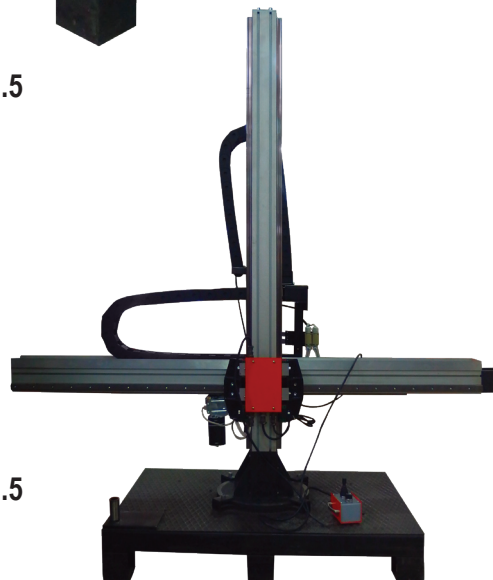
Для предотвращения самопроизвольного поворота колонны предусмотрены механические фиксаторы.



Колонна сварочная малая КСМ-1.5X1.5
(алюминиевый профиль)
внешний вид

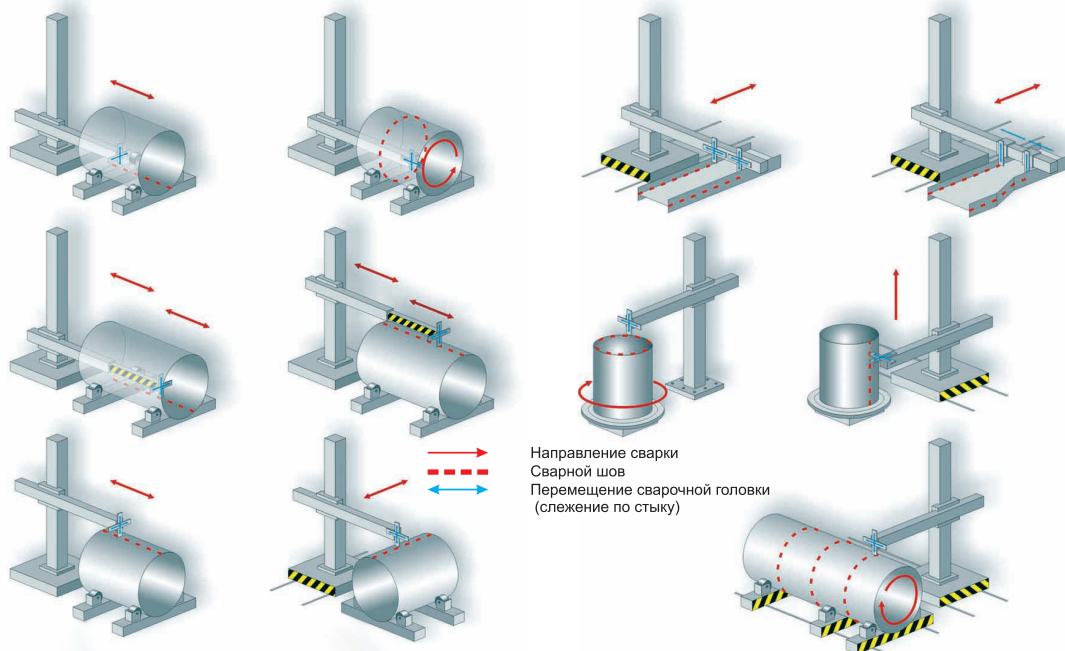


Колонна сварочная малая КСМ-1.5X1.5
(алюминиевый профиль)
пульт управления



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Грузоподъёмность на конце горизонтальной балки, кг, не более	50
Диапазон перемещения рабочего инструмента по вертикали (вертикальный ход горизонтальной балки), мм	1500
Диапазон основного перемещения рабочего инструмента по горизонтали (горизонтальный ход горизонтальной балки), мм	1500
Наибольший угол поворота колонны, град	±180
Скорость вертикального перемещения балки, м/мин	6,8
Скорость горизонтального перемещения балки, м/мин	0,15...2,5
Скорость перемещения колонны на тележке (шасси), м/мин	0,25...2,5
Напряжение питания переменным током частотой 50 Гц, В	2х380
Габаритные размеры, мм, не более:	
Длина	2000
Ширина	800
Высота	2000



**Некоторые операции
выполняемые сварочной колонной**