

## MIG 400 Synergic puls KW

290-031150-00000



- Импульсная сварка MIG/MAG, стандартная сварка MIG/MAG, сварка MMA и сварка TIG
- Сварка TIG Liftarc
- Synergic или ручной режим сварки
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Простая смена полярности без инструментов
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Встроенный 4-роликовый привод
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Инверторная технология: Компактная конструкция, экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора

- Для внутреннего и наружного применения

	MIG/MAG	Ручная сварка	TIG
Диапазон регулировки сварочного тока	5 A - 400 A		
Длительность включения при 40 %	40 °C		
60 %	400 A		
100 %	350 A		
Напряжение холостого хода	79 В		
Частота сети	50 Гц / 60 Гц		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 20 A		
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Макс. потребляемая мощность	17.5 кВА	18.5 кВА	13.5 кВА
Рекомендованная мощность	23.6 кВА	25 кВА	18.2 кВА
cos φ	0.99		
КПД	88 %		
Вес аппарата	118 кг		